

技术数据表



ALTECH PA66 A 1000/517.01 IM

基础聚合物	聚酰胺66
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动,粘接PVC改性
市场细份	汽车,电子电器
应用领域	外饰部件,电子电器,注塑部件,电器部件
典型应用	插头/连接件,外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	220	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	262	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	2.7 - 3.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183